

LIM & RENGÖRING

standard- och lagersortiment



LIM & RENGÖRING

Med mångårig erfarenhet av limteknik kan vi erbjuda våra kunder en gedigen kunskapsbank samt ett brett sortiment av lim och rengöringsmedel. Ni kan välja att få leveranser i små eller stora volymer, från lim på flaska till en IBC container. Vårt sortiment av lim omfattar alltifrån polyuretan till smält- och vitlim.



LEVERANS DIREKT FRÅN LAGER

I broschyren presenteras vårt standardsortiment som finns för direktleverans från vårt lager i Sävsjö. Oftast packas och skickas varorna samma dag som din beställning läggs.

HOLM
TRÄVAROR



Carstens AB grundades redan 1940. Försäljningen bestod av träbearbetningsmaskiner, verktyg och förnödenheter. Våren 2014 förvärvades Carstens AB av Holm Trävaror AB efter att under en längre tid varit ägda av Investment AB Latour. Genom detta fick bolaget tillgång till rengöringsmedel, lim, kantlist och laminat samt produktkunskap inom den marknad som man redan bearbetade. Carstens är numera ett viktigt varumärke inom Holm Trävaror AB.

INNEHÅLL



SMÄLTLM

Produkt	Sida	Fyllt/ Ofyllt		Matnings- hastighet			Bearbetnings- temperatur				Värme- beständigt			
		Fyllt	Ofyllt	0-9 m/min	10-19 m/min	över 20 m/min	100-150 °C	170-200 °C	190-210 °C	200-220 °C	upp till ca 85 °C	upp till ca 105 °C	upp till ca 145 °C	
Technomelt KS 217 - granulat	4	●		●				●				●		
Technomelt KS 351 - granulat	4		●		●			●					●	
Technomelt KS 922 - granulat	5		●		●				●				●	
Technomelt KS 360-4 - granulat	5		●		●				●					●
Technomelt KS 250 cool - granulat	6	●			●				●					●
Technomelt KS 207 - granulat	6	●				●			●			●		
Technomelt KS 215 - granulat	6	●				●		●					●	
Technomelt KS 224/2 - granulat	7	●		●			●					●		
Technomelt HKP 21 - patron	7	●			●					●			●	



VITLIM

Produkt	Sida	Klass		Öppentid			Presstid		Åtgång g/m ²			Viskositet		
		D2	D3	6-9 min	8-12 min	18-20 min	6-10 min	8-20 min	80-110 g/m ²	80-200 g/m ²	100-180 g/m ²	150-350 mPA.s	4500-10000 mPA.s	12000-16000 mPA.s
Miracol 6260	8	●			●					●				●
Aquence DDO60	8	●				●	●		●			●		
Miracol 6584	9	●			●			●		●			●	
Miracol 6359	9		●		●			●		●			●	
Miracol 8F1	10		●	●			●				●		●	
Miracol 6288	10		●		●			●			●			●



RENGÖRINGSMEDEL

Produkt	Sida	
KKC Rengöringsmedel	12	Rengöringsmedel för fettfläckar, limrester, m.m.
Lc 2/30 Rengöringsmedel	12	Rengöringsmedel för lim, rester av släppmedel, m.m.
Lc 2/21 Kylmedel	12	Rengöringsmedel med kyleffekt
Lc 2/10 Släppmedel	13	Lämnar en film på arbetsstycket som hindrar lim att fästa
Lc 2/40 Skyddsmedel	13	Skydd mot limpartiklar på tryckrullar och glidblock

SMÄLTLMIM

Henkels TECHNOMELT® har ett brett produkt-sortiment och är det ledande valet för smältlimmer. Här finns limmer som är utformade för bästa resultat i alla typer av produktionsmiljöer.

Väljer du ett TECHNOMELT®-lim får du kvalitet, kostnadseffektivitet och pålitlighet. Våra säljare och limtekniker hjälper vi dig att hitta rätt!



<input checked="" type="checkbox"/>	Natur	25 kg
<input type="checkbox"/>	Vit	25 kg

Technomelt KS 217

EVA smältlim för kantlimning

Kantlistmaterial: Trä, fanér, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS och PP.
Ett universellt användbart smältlim för olika kantlistmaterial.

- Låg viskositet
- Universalsmältlim
- Mycket god vätning även av besvärligt kantmaterial
- Ger täta fogar
- Hög slutlig hållfasthet
- Hög värmebeständighet
- Kan överfaneras
- Drygt

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	180 - 200°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	190 - 200°C
Värmebeständighet	c:a 90 °C
Uppmjukningspunkt	c:a 105 °C
Matning	>12m/min
Viskositet	100000 mPa.s/180°C 55000 mPa.s/200°C



25 kg

Technomelt KS 351

EVA smältlim för kantlimning

Kantlistmaterial: Trä, fanér, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS och PP.
Lämpligt för produktionslinjer (BAZ) med direktapPLICERING.

- Medelhög viskositet
- Universalsmältlim
- Mycket god termisk motstånd
- Ger täta, praktiskt taget osynliga fogar
- Mycket hög värmebeständighet
- Drygt
- Mycket god vätning även av besvärligt kantmaterial
- Ger släta ytor även vid mycket flexibla material
- Hög slutlig hållfasthet

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	180 - 200°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	190 - 200°C
Värmebeständighet	c:a 90 grader
Uppmjukningspunkt	c:a 110 grader
Matning	>15m/min
Viskositet	140000 mPa.s/180°C 75000 mPa.s/200°C



VAD ÄR ETT SMÄLTLM?

Smältlim används för limning av olika kantlistmaterial exempelvis trä, faner, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS och PP. Smältlim har olika sammansättningar beroende på önskade egenskaper. Gemensamt för dem alla är att de smälter vid uppvärmning.

OLIKA TYPER AV SMÄLTLM?

Smältlim finns i formerna granulat eller patron. Vilket du väljer beror på maskintyp. Limmerna finns även i olika typer:

EVA (Etyl Vinyl Acetat) kan smältas om flera gånger. **Polyolefinbaserade smältlim** har bättre vatten- och värmebeständighet än EVA-baserade lim.

PUR-lim är det som bäst lämpar sig för tuffare förhållanden. När det värmts upp härdar det för att sedan bli värmebeständigt.

FYLLT ELLER OFYLLT?

Det fyllda limmet innehåller förutom bindemedel även fyllmedel. Fyllmedelet gör limmet mer förlåtande. Det kan appliceras med lägre hastighet och maskinen är lätt att rengöra.

Det ofyllda limmet är en vidareutveckling där man medvetet utelämnat fyllmedel. Det gör att man får ett resultat som har samma hållbarhet men med ett tunnare limskikt.



25 kg

Technomelt KS 922

PP smältlim för kantlimning

Kantlistmaterial: Trä, fanér, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS och PP.
Ett universellt användbart smältlim för olika kantlistmaterial, speciellt lämpligt för träkantlist.

- Medelhög viskositet
- Mycket god termisk motstånd
- Ger mycket täta, praktiskt taget osynliga fogar
- Mycket hög värmebeständighet
- Drygt
- Mycket god vätning
- Ger släta ytor även vid mycket flexibla material
- Hög slutlig hållfasthet

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	180 - 200°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	190 - 200°
Värmebeständighet	>100 grader
Uppmjukningspunkt	c:a 150 grader
Matning	>15m/min
Viskositet	80000 mPa.s/200°C



Natur

25 kg

Technomelt KS 360-4

Polyolefin-smältlim för bearbetningslinjer

Kantlistmaterial: Fanér, PVC, ABS, PP
Lämpligt för bearbetningslinjer (BAZ) med direktpåläggning

- Mycket hög värmebeständighet
- God flexibilitet i kyla
- Goda egenskaper vid maskinbearbetning
- Mycket god vätning även av besvärligt kantmaterial
- Tillåter en slät yta även vid högflexbila kantmaterial
- Ger en tät fog
- Drygt

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	190 - 220°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	190 - 220°C
Värmebeständighet	ca 130°C
Uppmjukningspunkt	ca 165°
Viskositet	ca 260.000 mPa.s / 180°C



Natur 25 kg

Technomelt KS 250 cool

EVA smältlim för kantlimning

Kantlistmaterial: Fanér, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS, PP.

Lämplig även för softforming vid besvärliga profiler och för mobila kantlimningsmaskiner.

- Låg viskositet
- Lättfylld
- Mycket hög värmebeständighet
- Ger täta fogar
- Mycket drygt
- Mycket god vätning även av besvärligt kantmaterial
- Goda egenskaper vid maskinbearbetning
- God slutlig hållfasthet

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	140 - 160°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	140 - 160°C
Värmebeständighet	ca 85°C
Uppmjukningpunkt	ca 100°
Matning	>10m/min
Viskositet	100.000 mPa.s / 140°C 15.000 mPa.s / 200°C



Natur 25 kg

Technomelt KS 207

EVA smältlim för kantlimning

Kantlistmaterial: Fanér, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS, PP

- Låg viskositet
- Goda egenskaper vid maskinbearbetning
- Hög hållfasthet i fogarna
- Tillåter hög maskinhastighet

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	180 - 200°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	190 - 210°C
Värmebeständighet	ca 85°C
Uppmjukningpunkt	ca 95°C
Matning	>20m/min
Viskositet	50.000 mPa.s / 200°C



Natur 25 kg

Technomelt KS 215

EVA smältlim för kantlimning

Kantlistmaterial: Fanér, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS, PP

- Medelhög viskositet
- God flytförmåga
- Universalsmältlim
- Goda egenskaper vid maskinbearbetning
- Mycket god vätning även av besvärligt kantmaterial
- Hög hållfasthet i den färdiga fogen
- Hög värmebeständighet i fogen

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	180 - 200°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	190 - 200°C
Värmebeständighet	ca 90°C
Uppmjukningpunkt	ca 110°
Viskositet	180.000 mPa.s / 180°C 95.000 mPa.s / 200°C
Matning	>20m/min



Har jag rätt inställningar när jag limmar?

Det kan vara svårt att hitta felkällan när inte kantlisten sitter som den ska. På sidan 14 kan du få lite hjälp med felsökning. Om det inte löser problemen kontakta din säljare eller limtekniker.



■ Natur 25 kg

Technomelt KS 224/2

EVA smältlim för kantlimning

Kantlistmaterial: Fanér, melamin, polyester, PVC, ABS, PP upp till ca 1 mm tjocklek. Tillverkad speciellt för manuellt drivna kantlimningsmaskiner. Kantlimning genom direkt påläggning av lim på kantlistmaterialet.

- Låg viskositet
- Låg appliceringstemperatur
- Smälter snabbt
- Mycket god vätning även av besvärligt kantmaterial
- Drygt

TEKNISKDATA

Bearbetningstemperatur limbehållaren	120 - 140°C
Bearbetningstemperatur påläggningsvalsen	120 - 140°C
Värmebeständighet	ca 75°C
Uppmjukningspunkt	ca 85°C
Matning	>5m/min
Viskositet (Brookfield)	17 000 mPa.s / 180°C 10 000 mPa.s / 200°C



■ Transparent 25 kg
□ Vit 25 kg
■ Svart 25 kg

Technomelt HKP 21

EVA smältlim för kantlimning - patroner för HolzHer kantlistmaskin

Kantlistmaterial: Massivträ, fanér, melamin, polyester, HPL, PVC, ABS och PP.

- Universalsmältlim
- Snabbsmältande
- Mycket god vätning

TEKNISKDATA

Rek. bearbetningstemperatur påläggningsmunstycket	200 - 220°C
Värmebeständighet	>90 grader
Uppmjukningspunkt	c:a 108 grader

Kantlistning i HolzHer patronutrustning för matningshastigheter från 10 m/min.

KANTLIST - direkt från lager

För att fullborda vårt produktprogram har vi kantlist som matchar vårt skivmaterial. Kantlisten finns i materialen ABS, melamin, PP och fanér.

Vi tillhandahåller kantlist i dimensionerna från 15 mm upp till 74 mm och tjocklekar från 0,6 – 3,0 mm. Även kantlist som appliceras med hetluft samt laserkantlist finns i vårt sortiment.

Förlimmad kantlist

Du vet väl om att vi är ensamma om att kunna förlimma kantlist i Sverige?

Hör gärna av dig till din säljkontakt för mer information om vårt kantlistsortiment.



VITLIM

Holm Trävaror erbjuder en av de ledande och mest innovativa lim- och systemlösningarna för trä- och möbelindustrin. Med lång erfarenhet finns kunskapen av att optimera hela limprocessen när det gäller kvalitet och produktivitet. Vilket också ger möjligheten att minska de totala produktionskostnaderna.



Carstens är ett varumärke inom Holm Trävaror. Ett varumärke som står för förstklassig kvalitet med en etablerad och erfaren kundservice.



- Vit 5 kg
- Vit 30 kg

Miracol 6260 - D2-lim

Dispersionslim för faner- och laminatlimning PVAc

Högpresterande dispersionslim för faner- och laminatlimning. Binder snabbt. För faner- arbeten liksom limning av laminat som CPL/HPL och folie- och trämaterial inom möbel- och inredningssnickerier.

- Mycket kort presstid vid varmlimning
- Plastiskt hård limfog, men är ändå inte skör, förhindrar fogöppning tack vare hög andel torrsubstans i limmet.
- Förhindrar genomslag vid fanering.
- God fuktbeständighet
- Värmebeständighet enligt EN14257 > 7 N/mm² (WATT 91)
- Formaldehydfri, lösningsmedelsfri, ingen faro- beteckning

BEARBETNINGSDATA

Påläggningsmängd	100 - 200 g/m ²
Bearbetningstemperatur	18 - 20°C (Material, lim och lokal)
Presstryck	Minst 0,25 N/mm ² . (2,5 kg/cm ²)
Presstemperatur	20-120°C
Viskositet	12.000-12.500 mPa.s
Presstid	20°C ca. 15 min 50°C ca. 4 min 80°C ca. 1 min 110°C ca. 30 sek



- Vit 27 kg

Aquence DD060 - D2-lim

Lim för kvistlagings- och tappisättningsmaskiner typ Koch

- Lämpat för pumpar med ett utväxlingsförhållande 2:1
- Låg viskositet
- Goda egenskaper vid användning av munstycken
- Lång öppentid
- Snabbbindande
- Transparent seg elastisk fog
- Högsta hållfasthet vid limning av trä- & möbeldelar
- Enkel rengöring av verktyg

BEARBETNINGSDATA

Limmets och arbetsstyckets bearbetningstemperatur skall vara lägst +10°C. Ytorna, som skall limmas, måste passa noggrant och vara rena. Limmet levereras färdigt för användning, kan dock vid behov spädas med 3% vatten. Viskositet 300-350 mPa.s



Vad är det för skillnad på D1 till D4 klassningar?

Vitlim är främst avsett för att användas inomhus, men olika vitlimmer tål olika mycket fukt. Fukttåligheten beskrivs i fyra fuktbeständighetsklasser enligt följande:

Fuktklass (EN 204) och användningsområde

- D1*** Inomhus i torra rum. Fukthalten i träet får ej överstiga 15%. Lämpliga användningsområden är foglimning, monteringslimning, möbler trägolv m. m. i torra rum.
- D2** Inomhus där det kortvarigt förekommer förhöjd luftfuktighet. Fukthalten i träet får ej överstiga 18 %. Lämpliga användningsområden är foglimning, monteringslimning, möbler, trägolv som utsätts för lite fukt och varierande temperatur.
- D3** Inomhus där det frekvent förekommer förhöjd luftfuktighet eller utomhus där det limmade ytorna inte direkt påverkas av väderlek. Lämpliga användningsområden är möbler och inventarier i våtrum, köksbord eller liknande som ofta är utsatta för fukt.
- D4** Inomhus där det förekommer långtidspåverkan av förhöjd luftfuktighet eller utomhus där träet ständigt påverkas av väderlek. Limfogen bör utomhus skyddas med lack, olja eller liknande. Lämpliga användningsområden är fönster och dörrar, bordskivor utsatta för mycket fukt.

*Observera att D1-limmet sällan marknadsförs direkt i handeln



Miracol 6584 - D2-lim

Limning av PVC-golv mattor på trämaterial.

Limmet är avsett för PVC-golv mattor var därför särskilt uppmärksam om bärrmaterial innehåller mjukningsmedel och då speciellt i PVC. Mjukningsmedel kan tränga in i limfogen och förminska vidhäftningsförmågan. Användaren skall alltid utföra tester innan användning för att utvärdera limmets hållfasthet i förening med mjukningsmedel.

BEARBETNINGSDATA

- Vit 5 kg
- Vit 30 kg

Bearbetningstemperatur	15-25°C
Typ av applicering	Ensidig
Appliceringssystem	Vals, limhjul
Viskositet	2000-2800 mPa.s



Miracol 6359 - D3-lim

Dispersionslim för faner- & laminatlimning, snabbbindande, värmehärdande

För krävande fanerarbete samt för allmän limning av laminat och folier på träbaserat material inom kök-, bad- och inredningssnickerier.

- Mycket kort presstid vid varmlimning.
- Vattenbeständighet enligt EN 204-D3.
- Plastiskt hård limfog, men är ändå inte skör, förhindrar fogöppning
- Fri från formaldehyd och lösningsmedel

- Vit 5 kg
- Vit 30 kg

BEARBETNINGSDATA

Bearbetningstemperatur	18-20°C
Applicering	Limmet appliceras på en sida med limvals eller limmaskin
Förbrukning	100-200 g/m ²
Öppentid	8-10 min
Presstryck	Minst 0,25 N/mm ² (2,5 kg/cm ²)
Presstemperatur	20-120°C
Viskositet	10.000 mPa.s
Presstid	20°C ca. 12 min 50°C ca. 3 min 80°C ca. 40 sek 110°C ca. 30 sek



- Vit 5 kg
- Vit 30 kg

Miracol 8F1 - D3-lim

Vatten- och värmebeständigt vitlim (PVAc).

Lämplig för limningar inom träbearbetningsindustrin med ökad fuktexponering som t.ex. fönster- och fasaddelar i det skyddade utomhusområdet. Lämplig för limning av fönsterkantsfogar enligt FFFKS-EMPA riktlinje 08.03 / 2013, med härdare K102 för fönsterbalklaminerings och fingerskarvar.

- Värmebeständighet > 7 N / mm² (EN 14257, WATT 91), +63 till +68 ° C (EN 14292)
- Vattenbeständighet utan härdare EN 204-D3, med härdare K102, EN 204-D4.

BEARBETNINGSDATA

Påläggning	Normalt ensidig limning, på hårda och feta träslag tvåsidigt s.k. vått i vått
Påläggningsmängd	150 – 200 g/m ²
Öppentid	upp till 8 minuter
Presstryck	Min. 0,2 N/mm ²
Presstid	20°C minst 10 minuter 35°C 6-10 minuter
Viskositet	4000-6000 mPa.s



- Vit 5 kg
- Vit 30 kg

Miracol 6288 - D3-lim

För limning av fönster- och skyddade fasadkomponenter.

Lämplig för limningar inom träbearbetningsindustrin med ökad fuktexponering som t.ex. fönster- och fasaddelar i det skyddade utomhusområdet. Lämplig för limning av fönsterkantsfogar enligt FFFKS-EMPA riktlinje 08.03 / 2013, med härdare K102 för fönsterbalklaminerings och fingerskarvar.

BEARBETNINGSDATA

Påläggning	Normalt ensidig limning, på hårda och feta träslag tvåsidigt s.k. vått i vått
Påläggningsmängd	120 – 200 g/m ²
Öppentid	upp till 10 minuter
Presstryck	Min. 0,25 N/mm ²
Presstid	+20°C: minst 10 minuter +50°C: 5 minuter och uppåt +70°C: 2 minuter och uppåt
Viskositet	15.000 mPa.s

LAMINAT - direkt från vårt lager

I samarbete med ett flertal av de största leverantörerna på marknaden har vi på Holm Trävaror tagit fram ett brett lagersortiment med över 100 olika högtrycklaminat.

Vi erbjuder mönster och ytor med en rik variation som lämpar sig väl, både när de ska anpassas till omgivande material eller när de utgör ett dominerande inslag i inredningen. Utöver vårt lagersortiment kan vi tillsammans med våra leverantörer tillgodse de flesta önskemål vid förfrågan.



Frågor & svar - vitlim

PVAc-lim, trälim och vitlim vad är det för skillnad?

Svar: Det är ingen skillnad bara olika benämningar.

Vad är det för skillnad på D1 till D4 klassningar?

Svar: Vitlim är främst avsett för att användas inomhus, men olika vitlim tål olika mycket fukt. Fukttåligheten beskrivs i fyra fuktbeständighetsklasser enligt följande:

Fuktklass (EN 204) och användningsområde

- D1* *Inomhus i torra rum. Fukthalten i träet får ej överstiga 15%. Lämpliga användningsområden är foglimning, monteringslimning, möbler, trägolv m. m. i torra rum.*
- D2 *Inomhus där det kortvarigt förekommer förhöjd luftfuktighet. Fukthalten i träet får ej överstiga 18%. Lämpliga användningsområden är foglimning, monteringslimning, möbler, trägolv som utsätts för lite fukt och varierande temperatur.*
- D3 *Inomhus där det förekommer förhöjd luftfuktighet eller utomhus där det limmade ytorna inte direkt påverkas av väderlek. Lämpliga användningsområden är möbler och inventarier i våtrum, köksbord eller liknande som ofta är utsatta för fukt.*
- D4 *Inomhus där det förekommer långtidspåverkan av förhöjd luftfuktighet eller utomhus där träet ständigt påverkas av väderlek. Limfogen bör utomhus skyddas med lack, olja eller liknande. Lämpliga användningsområden är fönster och dörrar, bordskivor utsatta för mycket fukt.*

* Observera att D1-limmar sällan marknadsförs direkt i handeln

Vad är C4 klassning?

Svar: C4 klass innebär konstruktionsklassning för t.ex. bärande träbalkar m.m.

Vilket presstryck ska man använda vid pressning?

Svar: 2,5-3,0 bar / cm²

Hur mycket lim ska man lägga på?

Svar: 100-150 gr / m²

Hur tänker man runt pH-värdet i olika vitlimmer?

Svar: I de flesta träslag ligger pH-värdet omkring 3-4. Bäst är att limma med ett lim som har likvärdigt pH-värde. Nackdelen är att verktyg m.m. rostar lättare vid lågt pH-värde. Därför finns ingen regel hur man ska göra och valen är olika från kund till kund.

Vid tillverkning av kök & badrumsinredning.

Vilket lim ska man välja?

Svar: Miracol 6288 alt. Miracol 6359

Vid tillverkning av fönster & dörr. Vilket lim ska man välja?

Svar: Miracol 8F1

Vid tillverkning av t.ex. trädgårdsmöbler?

Vilket lim ska man välja?

Svar: Vid limning för utomhusbruk där produkten inte är under skydd, t.ex. takutsprång, skärmtak m.m. så skall inte vitlim användas utan istället PUR-lim (ej vid hårda träslag). Vid limning av hårda träslag för utomhusbruk bör ett 2-komponentslim användas typ resorcinol-fenol limmer (tidigare "Cascofén").

Är vitlim giftigt?

Svar: Det är inte rekommenderat att förtära, men egentligen finns det inga giftiga saker i vitlimmer.

Hur appliceras limmet vid pressning av fanér & laminat?

Svar: Vanligtvis appliceras limmet med en rulle på bärramaterialet, varefter ytmaterialet kan fixeras med kall- eller varmpressning.

Vid fanering kan speciella inställningar användas för att minimera limmets penetration. Risken för missfärgning kan reduceras eller elimineras genom att välja rätt lim. Kontakta oss för mer information.

Vid planlaminering är ett slätt och jämnt utseende hos den färdiga ytan avgörande. Eventuell svällning av det träbaserade bärramaterialet förebyggs genom att använda ett smältlim som inte väter det träbaserade materialet.

Hur torrt skall trä vara vid limning?

Svar: Det ska vara möbeltorrt = 8-12% fuktighet. Aldrig över 16%

Vad är rekommenderad limningstemperatur?

Svar: 18 - 20°C (Material, lim och lokal).

I vilka fall är det INTE lämpligt att använda vitlimmer?

Svar: Det är inte lämpligt med vitlimmer till bärande konstruktioner, i mycket fuktiga & varma utrymmen t.ex. i en bastu eller utomhus t.ex. vid limning av utemöbler.

Varför bör hyvlade ytor limmas inom 24 timmar?

Svar: Fett- och garvsyra tränger ut till ytan och förhindrar limmets penetreringsförmåga om det ligger längre.

Hur ska limytorna vara?

Svar: Rena och torra och INTE putsade.

Vad menas med efterhärdningstid?

Svar: Det är den tid det tar för limmet att nå sin slutgiltiga hållfasthet.

Vad är formaldehydhalten i vitlim?

Svar: Formaldehydhalten är mycket låg i vitlim och är därför ett bra hälso- och miljöväl.

Varför uppstår limblåsor vid pressning av laminat mot MDF och spånskivor?

Svar: Det kan finnas flera anledningar exempelvis för lite lim, för lång öppentid eller att man börjat bearbeta eller transportera skivorna innan efterhärdningstiden på 24 timmar har förflutit.

Vad ska man tänka på vid limning mot en fukttrög skiva?

Svar: Fukttröga skivor (gröna) är konstruerade för att inte dra åt sig vatten. Vid användning av ett vattenbaserat lim på en fukttrög skiva blir då presstiden mycket längre. Speciellt med bara en sugande yta som vid t.ex. laminat mot MDF.

Hur kan man avgöra om limmet har frusit?

Svar: Om vitlimmet är trådigt eller ser ut som risgrynsgröt har det frusit och ska kasseras.

Vad är rekommenderad lagringstemperatur för lim?

Svar: 15-25 grader

Hur kan man avgöra om limmet är för gammalt?

Svar: Om vitlimmet luktar surt eller har ändrat konsistens så kan det vara ett tecken på att det är för gammalt. Men luktar det okey och har en bra konsistens så finns det egentligen inget bäst före datum.

RENGÖRINGSMEDEL

Holm Trävaror distribuerar kemiska produkter och systemlösningar för ytbehandling och kantlistning. Vår målsättning är att ligga i framkant för att hjälpa dig att uppnå ett perfekt resultat och samtidigt optimera dina kostnader.

En etablerad partner till träindustrin med produkter du kan lita på!



KKC Rengöringsmedel

KKC är ett verksamt rengöringsmedel för alla ytor av konstmaterial

Effektiv mot:

- Fettfläckar
- Limrester
- Märken från bläck- och blyertspennor
- Limrester av gamla klisteretiketter

ANVÄNDNING

Applicera KKC med t.ex. en trasa och torka försiktigt tills fläcken eller limresterna är borta.



Lc 2/30 Rengöringsmedel

En rengöringsmedel som ger ytan en perfekt finish

Med kontinuerliga användningen av Lc 2/30 undviks rester av lim och tidigare applicerade släppmedel. Kantradien bli jämn som på en ny maskin, vilket skapar ett högkvalitativt utseende.

- Sparar tid
- God rengöringsförmåga
- Minskar kostnader



Lc 2/21 Kylmedel

Rengöringsmedel med kyleffekt

Lc 2/21 Kylmedel används före fräsenheten och verkar med en omedelbar kylning av limmet samtidigt som det rengör topp- och bottenkanter. Produkten har en antistatisk effekt på frässpån som annars kan fastna på t.ex. kopierhjul.

- Sparar tid
- Rengör
- Minskar kostnader





Lc 2/10 Släppmedel

Lämnar en film på arbetsstycket som hindrar lim att fästa

Släppmedel Lc 2/10 sprayas på topp- och botten av arbetsstyckets kantområde. Produkten innehåller en vätska som lämnar en snabbt avdunstande film på arbetsstycket som hindrar lim att fästa.

- Snabbverkande
- Mycket flyktig
- Lämnar inga rester
- Ingen vidhäftning av lim



Lc 2/40 Skyddsmedel

Lc 2/40 skyddsmedel som förhindrar att limpartiklar fastnar på tryckrullar eller glidblock

En jämn limning av kantlister är omöjligt att uppnå (särskilt inom möbelindustrin) om limpartiklar fastnar på tryckrullar eller glidblock. För att uppnå ett resultat av högsta kvalitet krävs precision och ett bra skyddsmedel för dina verktyg.

- Snabbverkande
- Mycket flyktig



Felsökningshjälp vid kantlimning

Det kan vara svårt att hitta felkällan när inte kantlisten sitter som den ska. Här får du lite hjälp med felsökning. Om det inte löser problemen kontakta din säljare eller limtekniker.

Limmängd



Optimal limmängd

Utseende när limmängden är perfekt



För lite lim

För lite lim och kantlisten riskerar att släppa



För mycket lim

Lim skjuter ut över kanten.

Styrplattans inställning



Korrekt inställning av styrplattan

Utseende när styrplattan är perfekt inställd



Felaktig inställning av styrplattan

Påläggningsvalsem vidrör arbetsstycket



Felaktig inställning av styrplattan

Påläggningsvalsem för långt från arbetsstycket

Andra möjliga felkällor



Arbetsstycket ur vinkel



Fogfräsen felaktigt inställd



För lite tryck på pressrullarna

Limmet trycks inte ut under kantlisten



Pressrullarna är ur vinkel

Limmet trycks inte ut jämnt under kantlisten



För lång öppentid

Limmet har hunnit härda för mycket innan applicering av kantlisten.



Kvalitet, leveranssäkerhet och effektivitet

Att leva och verka utifrån dessa ledord har under årens lopp skapat många och långa kundrelationer. Vi levererar produkter och mervärden som genererar lönsamhet för våra kunder.

Enkelt att fråga och beställa

Genom att kontakta våra produktansvariga på kundtjänst antingen via telefon eller mail så får du alltid svar på dina frågor. Du kan lägga en order direkt vid samtalstillfället, via mail eller via vår E-handel.

Brett sortiment

Hos oss på Holm Trävaror kan våra kunder handla ur ett brett sortiment från ledande leverantörer inom kantlist, lim, laminat, massivträ och träbaserade skivor. Ett brett sortiment av produkter och produktgrupper skapar enklare beställningsrutiner och lönsammare affärer.

Genom att samordna beställningar minskar vi fraktkostnader och godshandling. Samtidigt som vi säkerställer att den samlade leveransen kommer på rätt dag och med rätt märkning.

Vi erbjuder även ett brett sortiment av massivträ och träbaserade skivor

Utöver lim, laminat och kantlist erbjuder Holm Trävaror även ett brett sortiment av massivträ och träbaserade skivor. På våra lager finns över 70 olika träslag och ett skivsortiment som omfattar bland annat fanerade skivor, MDF, plywood, melamin, hardboard, spånskivor, lamell, limfog och OSB.



Fanerade skivor



Faner



Lim



Limfog



Massivträ



Melamin



MDF



Kantlist



Lamell



Laminat



Plywood



Porösa board



Spånskiva



OSB



Trall



Bastupaneler & lavar



Ytterpanel



Staron solid surfaces

HOLM TRÄVAROR



SALA

Almgatan 9, Sala
0224-150 00
info@holmtravaror.se

SÄVSJÖ

Skepperstadvägen 7, Sävsjö
0382-464 70
Savsjo@holmtravaror.se

GÖTEBORG

Johans väg 5, Landvetter
0300-180 00
Goteborg@holmtravaror.se

STOCKHOLM

Pyramidbacken 6, Kungens kurva
0224-67 80 30
Stockholm@holmtravaror.se